

veritas[®]
Rabot à parer



05P74.01

Brevet américain n° 7,117,602

Le rabot à parer Veritas® ne comporte pas de nez et, par conséquent, pas de lumière. Le tranchant de la lame, entièrement découverte à l'avant du rabot, couvre toute la largeur de l'outil qu'on peut utiliser un peu à la manière d'un ciseau à bois, jusque dans les coins. Large de 1 3/4 po, le rabot se manie aisément dans les espaces réduits, comme l'intérieur du bâti d'un meuble. Le rabot à parer est tout indiqué pour araser les bandes de chant, les bouchons et le bout des queues des assemblages à queues d'aronde ou à queues droites.

Le corps du rabot est fait de fonte ductile ayant subi un traitement de détente des tensions. Il est usiné et meulé avec précision, de sorte que sa semelle est plane et parfaitement perpendiculaire aux côtés. La lame en acier O1 a un indice de dureté de 58-60 HRC et comporte un biseau de 20°. En raison de l'orientation du biseau, vers le haut, il est possible de changer l'angle de coupe simplement en modifiant l'angle du biseau. Les vis de calage, logées de chaque côté du rabot, immobilisent la lame pendant le rabotage.

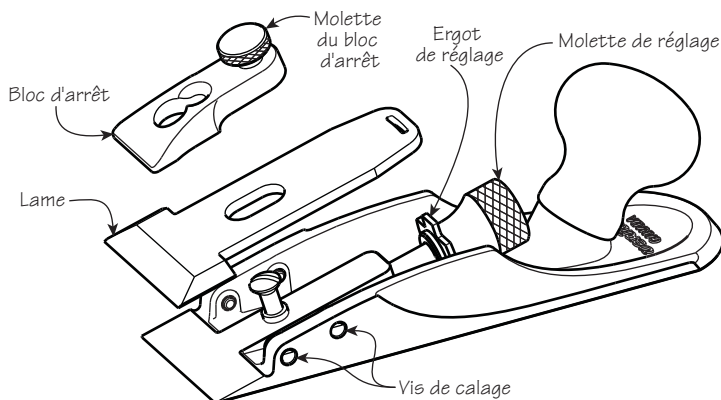


Figure 1 : Composants du rabot

Mise en place de la lame

⚠ Mise en garde : La lame est tranchante. La manipuler de façon imprudente peut entraîner des blessures graves.

Enlever le bloc d'arrêt, puis tourner la molette de réglage de manière à ce que le cran de l'ergot de réglage soit placé vers le haut. Voir la **figure 1**. Placer la lame sur le lit, biseau vers le haut. Insérer le cran de l'ergot de réglage dans la fente de la lame, puis régler la vis de montage.

Affûtage de la lame

L'inclinaison du lit du rabot à parer est de 15° et le biseau de sa lame est affûté à 20° . Comme le biseau de la lame est orienté vers le haut, on obtient un angle de coupe de 35° .

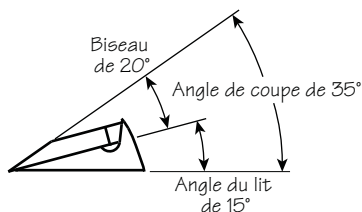


Figure 2 : Géométrie initiale de la lame de 20°

La lame biseautée à 20° convient parfaitement au travail dans le sens du fil et au dressage de finition du bois de bout sur les bois mous, par exemple le pin.

Pour préserver le tranchant de la lame, il est préférable d'utiliser un biseau de 30° pour certains bois durs à zones poreuses, tel le chêne, tandis que le travail de bois de bout sur des bois durs comme l'érable nécessite un biseau de 25° . Selon le cas, il suffit d'affûter un microbiseau à l'angle voulu.

Conseils : Un angle de biseau élevé limite la formation d'éclats sur les bois madrés.

Remarque : Au moment de l'affûtage, il faut particulièrement veiller à ce que le tranchant demeure d'équerre par rapport aux côtés. La géométrie de ce rabot n'offre aucune tolérance à un affûtage de biais de la lame.

Réglage de la lame

Pour le réglage initial de la lame, placer le rabot sur une surface plane en bois – un rebut de coupe, par exemple. Desserrer la molette du bloc d'arrêt afin qu'il n'exerce qu'une légère pression sur la lame, puis faire avancer cette dernière jusqu'à ce qu'elle effleure le bois.

Retourner le rabot et effectuer une visée le long de la semelle pour vérifier si le fil du tranchant de la lame est parallèle à la semelle. Avancer ou reculer la lame au besoin à l'aide de la molette de réglage de la lame. Le rabot à parer convient aux coupes fines. Une profondeur de coupe trop importante risque de produire des éclats. Resserrer la vis du bloc d'arrêt en position – un quart de tour devrait suffire. **Éviter de trop serrer** et faire un essai.

On obtient la position idéale de la lame lorsque le tranchant est parallèle à la semelle et que les coins de la lame excèdent légèrement de chaque côté du rabot, comme le montre la **figure 3**. On parvient aisément à ce réglage en utilisant les quatre vis de calage situées de part et d'autre du

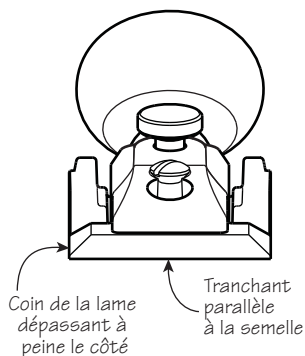


Figure 3 : Réglage de la lame

rabot. Tout d'abord, il faut desserrer la molette du bloc d'arrêt, tout juste assez pour libérer la lame. En la maintenant avec les doigts, appuyer la lame contre les vis de calage d'un côté du rabot ou de l'autre. Régler les deux vis pour amener la lame à la position désirée. Cela fait, visser les vis de calage du côté opposé jusqu'à ce qu'elles s'appuient contre la lame, sans toutefois la bloquer. Ces vis agissent comme des guides, limitant le déplacement latéral de la partie avant de la lame. Ainsi réglées, les vis de calage maintiennent le parallélisme de la lame afin de régler la profondeur de coupe aisément. Elles permettent également de retirer la lame du rabot et de la remettre exactement à sa position initiale.

La lame est usinée de façon à être tout juste plus large que le rabot pour produire des coupes pleine largeur. Pour travailler le long d'une surface verticale, il faut repositionner la lame pour l'aligner sur le côté du rabot qui longe la paroi.

Avertissements :

1. La molette du bloc d'arrêt a un puissant effet mécanique. Pour un usage normal, lorsque la plaquette de serrage – située sous la molette – est engagée sur la lame, il suffit de serrer la molette d'un quart de tour. **Ne jamais la serrer à fond, car cela risquerait d'endommager le rabot.**
2. Parce que le rabot ne comporte pas de nez, la lame est complètement à nu. Pour des raisons de sécurité et pour ne pas abîmer la lame, il faut la rétracter complètement après chaque utilisation.

Entretien

Le corps en fonte ductile du rabot est enduit d'un produit antirouille. Ce dernier doit être enlevé à l'aide d'un chiffon humecté d'essence minérale. Nettoyer toutes les surfaces usinées.

Pour écarter l'humidité et prévenir la rouille, appliquer ensuite une légère couche de cire en pâte sans silicone. Appliquer la cire après le nettoyage initial et périodiquement par la suite. En prime, la cire agit comme lubrifiant, ce qui facilite le rabotage. Dépoussiérer d'abord toutes les surfaces à traiter. Appliquer ensuite une mince couche de cire, laisser sécher, puis polir avec un chiffon doux et propre. Les solvants contenus dans la cire ont aussi l'avantage d'éliminer l'huile laissée par les doigts sur le métal et qui est susceptible d'entraîner de la corrosion.

Avant de traiter un rabot, il importe d'éliminer toutes traces de doigts avec un chiffon humecté d'huile légère. Enlever toute huile résiduelle, puis appliquer l'enduit protecteur sur la semelle et les côtés du rabot.

Si l'outil est rangé dans un environnement humide, il doit non seulement être traité de la manière décrite précédemment, mais il faut aussi l'envelopper d'un linge ou le placer dans un étui à rabot. Cette précaution le protégera également contre les chocs et les éraflures.

De temps à autre, démonter complètement le rabot pour nettoyer et lubrifier les pièces qui en ont besoin. Retirer le bloc d'arrêt et la lame du corps. Nettoyer chaque pièce à l'aide d'un chiffon humecté d'huile légère. Cependant, si le rabot présente des traces de rouille, il faut d'abord les éliminer avec un produit de dérouillage ou un tampon antirouille fin, puis le traiter de la façon décrite ci-dessus.

Le laiton conservera son aspect brillant s'il est traité de la même manière. Pour obtenir une apparence patinée, il suffit de laisser les éléments de laiton sans protection jusqu'à ce qu'ils affichent la patine désirée. Appliquer ensuite un enduit protecteur. Pour redonner de l'éclat au laiton patiné, il faut simplement le polir avec un produit spécialement conçu à cette fin.

Le pommeau en bubinga est verni et ne requiert qu'un essuyage occasionnel avec un chiffon propre.

Accessoires

05P74.02 Lame O1 de remplacement

Veritas® Tools Inc.

814 Proctor Avenue 1090 Morrison Drive
Ogdensburg NY 13669-2205 Ottawa ON K2H 1C2
United States Canada

customerservice@veritastools.com
www.veritastools.com